

# VÝSTREDNÍKOVÉ LISY

## ECCENTRIC PRESSES

### EXZENTERPRESSE

Výstředníkové lisy sú určené pre spracovanie materiálu za studena, a to najmä vystrihovaním, razením, ohýbaním, plytkým ťahaním, rovnaním, pretlačovaním, nitovaním a pod.

Eccentric presses are designed for cold treatment of material, e. g. punching out, stamping, bending, shallow drawing, smoothing, and etc.

Die Exzenterpressen sind für Werkstoffkaltbearbeitung besonders durch Schneiden, Stanzen, Biegen, Flachziehen, Richten Fließpressen, Nieten, u.ä. geeignet.

#### Hlavné prednosti lisu:

**The main advantages of the press:**

**Die wichtigsten Vorteile der Presse:**

- Meniteľnosť veľkosti zdvíhu
- [Changeable ram stroke](#)
- Veränderbarkeit der Hubgröße
- Prestavenie barana
- [Adjustible ram](#)
- Umstellung des Pressstempels
- Samomazné vedenie barana
- [Self-lubricating ram guides](#)
- Selbstschmierführungen des Pressstempels
- Pneumatické vyvažovanie barana
- [Pneumatic ram balancing](#)
- Pneumatisches Auswuchten des Pressstempels
- Zvýšená bezpečnosť obsluhy
- [Upgraded safety](#)
- Gesteigerte Bedienungssicherheit
- Mechanické a automatizačné príslušenstvo
- [Mechanization and automation accessories](#)
- Mechanisierungs- und Automatisierungszubehörs





Technické údaje/technical data/Technische Angaben		LEN 10 C	LEN 25 C	LEN 40 C	LEN 63 C	LEXN 100 C	MJ
Menovitá síla lisu/nominal press force/Nennkraft der Presse		100	250	400	630	75/150	kN
Počet zdvihov – trvalý chod P/R Number of Strokes S/F Hubzahl - Dauerbetrieb L/S		80/160	75/155	70/140	65/130	45	1/min
Využitelný počet jednotlivých zdvihov P/R Number of usable strokes S/F Nutzbare Anzahl der einzelnen Hübe L/S		40/-	60/-	35/-	32/-	4	1/min
max. hrúbka spracovaného plechu P/R thickness of sheet S/F max. Blech Dicke L/S	trvalý chod/individual strokes/Dauerbetrieb	1,6/1	2,5/1,6	3,2/2	3,5/2,5	7	mm
	jednotlivé zdvihy/continuous/eizelne Hübe	3,2/-	5/-	6,4/-	7/-	2800/-	mm
maximálne odobratá práca P/R Max. extracted work S/F Max. abgenommene Arbeit L/S	jednotlivé zdvihy/continuous/eizelne Hübe	130/-	630/400	1040/-	1540/-	1540/950	J
	trvalý chod/individual strokes/Dauerbetrieb	65/50	320/200	800/425	770/700	5,6/11	J
elektromotor/Electric Motor/Elektromotor	výkon/output/Leistung	1,8/3,6	2,5/5	3,5/7	3,5/7	725/1450	KW
	otáčky/rpm/Drehzahl	700/1430	720/1430	710/1450	725/1450	380/50	1/min.
elektrické napätie/voltage/elektrische Spannung	sieťové/net/Netz	380 V/50 Hz				24/50	V/Hz
	ovládacie/control/Steuerspannung	24 V/50 Hz				24/50	
	osvetlenie/lighting/Beleuchtung	24 V/50 Hz				0,5 ÷ 0,63	
Parametre a rozmery/Parameters and proportions/Parameter und Maße		LEN 10 C	LEN 25 C	LEN 40 C	LEN 63 C	LEXN 100 C	MJ
Stavitelnosť zdvihu/Adjustability of stroke/ Hubverstellbarkeit	A	6-65	8-85	8-95	10-105	10 – 125	mm
Stavitelnosť barana/Adjustability of ram/ Presstempelverstellbarkeit	B	45	55	60	70	90	
Rozmery lisu/Press dimensions/ Maße der Presse	Šírka/Width/Breite C	1018	1125	1250	1400	1680	
	Výška/High/Höhe D	1930	2145	2370	2550	2970	
	Dĺžka/Lenght/Lange E	1145	1365	1585	1790	2220	
Sklopenie stojana/Folding/ Nigungswinkel des Gestells	$\alpha$	0, 15°, 30°			0; 12,5°; 25°	0, 9°, 17°, 25°	
Hmotnosť lisu/Weight of press/Pressegewicht		1250	2500	4500	5850	10600	kg

