

# PRÍDAVNE ZARIADENIA

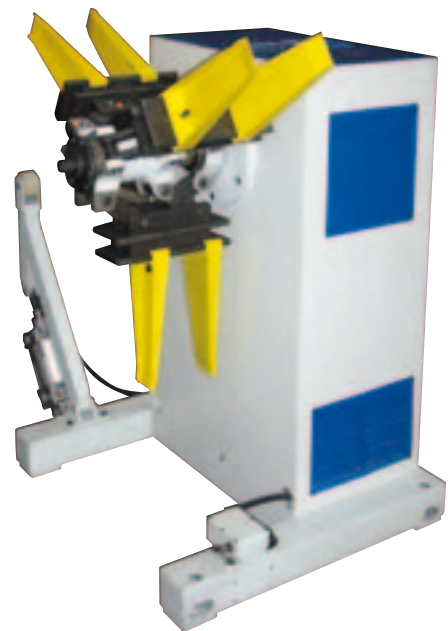
## AUTOMATION EQUIPMENT

### ZUSATZEINRICHTUNG

Slúžia na dopravenie plechu do lisu, pri vytvorení vhodných tvárniacich podmienok. Naša spoločnosť ponúka celý rad prídavných zariadení ako sú odvíjaky, rovnačky, podávače a pridžiavače ktoré v súčinnosti s lisom vieme navrhnuť do automatizovanej výrobnéj linky.

Equipment used for conveying of metal-sheets to the Press, by creating appropriate forming conditions. Our company offers full range of auxiliary equipments as rewinders, levelling machines, feeders and blank holders. They can be designed, corresponding to our presses, to form a fully customized automated production line.

Zusatzeinrichtung sind für Blechtransport ins Presse, beim Umformkonditionenerschaffung geeignet. Unsehre Gesellschaft bietet gaze Reihe von Zusatzeinrichtung wie: Ablaufhaspeln, Richtmaschinen, Vorschubeinrichtungen an. Unsehre Zusatzeinrichtungen sind mit Presse abgestimmt und können ins Automatische Herstellung Linie projektiert werden.

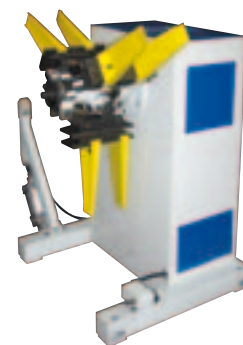


## ODVÍJAKY/REWINDER/ABLAUFHASPEL

Odvíjak slúži k odvíjaniu pásového materiálu zo zvitku alebo k navíjaniu vydierovaného pásu pri spracovaní v tvarovacej linke. Najčastejšie pracuje v linke v súčinnosti s ďalšími strojmi ako rovnačkou, podavačom, lisom prípadne deliacim zariadením

Rewinder is designed to unwind coiled sheet from the roll or wind the punched belt during the processing on the forming line. Usually, it works in line with other equipment, such as levelling machine, feeder, press, and possibly with dividing attachment.

Der Ablaufhaspel ist für Bandmaterialsabwicklung von Bandring geeignet, bzw. zum aufwickeln des Lochbands bei der Verarbeitung auf der Formanlage geeignet. Am öftesten arbeitet er auf der Anlage in Zusammenarbeit mit anderen Maschinen wie z. B. Richtmaschine, Zubringern, Presse, bzw. Trennvorrichtung.



Technické údaje/Technical data/Technische Daten		QOPJ 160/650	QOPJ 250/1400	QOPD 100*	QOPD 250*	QOPD 400*	
Max.šírka zvitku/Max. roll width/Max. Wickelsbreite	mm	160	250	100	250	400	
Max. hmotnosť zvitku/Max. roll weight/Max. Wickelgewicht	kg	650	1400	2x150	2x300	2x500	
Max. vonkajší priemer zvitku/Max. external diameter of roll/Max. Außendurchmesser des Wickels	mm	1250	1250	1050	1050	1050	
Max. vnútorný priemer zvitku/Max. internal diameter of roll/Max. Innendurchmesser des Wickels	mm	600	600	600	600	600	
Min. vnútorný priemer zvitku/Min. internal diameter of roll/Min. Innendurchmesser des Wickels	mm	400	400	250	250	350	
Rozmery stroja/Machine dimensions/Maschinenmaße	Výška/High/Höhe	mm	1580	1680	1383	1383	1383
	Šírka/Width/Breite	mm	1580	1590	972	1300	1668
	Dĺžka/Lenght/Lange	mm	775	890	1167	1167	1217

\*obojstranný odvíjak

## ROVNAČKA/LEVELLING MACHINE/RICHTMASCHIENE

Rovnačka je zariadenie určené k rovnaniu plechu zo zvitku, alebo k rovnaniu jednotlivých kratších kusov pred následnými tvármiacimi operáciami.

Levelling machine is used to straighten coiled sheet, or for leveling individual shorter pieces before the following forming operations.

Die Richtmaschine ist zum richten der Bänder vom Wickel bzw. richten von einzelner kürzerer Stücke vor dem folgendem Umformoperationen geeignet



Technické údaje/Technical data/Technische Daten		QRM/300/4A	QPRM /300/4	
Maximálna šírka rovaného pásu/Maximum width of levelled belt/Max. Breite des zu richtenden Bandes	mm	300	300	
Hrúbka rovaného pásu/Thickness of levelled belt/Dicke des zu richtenden Bandes	mm	0,6-4*	0,6-4*	
Pevnosť materiálu pásu/Belt material strength/Festigkeit des Bandmaterials	Mpa	500	500	
Rovnácia rýchlosť I/II/Leveling speed I/II/Richtgeschwindigkeit I/II	m/min	1-6/5,5-33	45	
Priemer valcov/Diameter of cylinders/Zylinderdurchmesser	mm	60	60	
Rozmery stroja/Machine dimensions/Maschinenmaße	Výška/High/Höhe	mm	1230	1630
	Šírka/Width/Breite	mm	852	1100
	Dĺžka/Lenght/Lange	mm	814	1115
	Zav. Výška/Initalization High/Einführungs Höhe	mm	930	1330

\*Pri zníženej pevnosti a šírky plechu až do 6 mm